

Cuidado: Evite que líquidos entrem no indicador para não danificar os componentes eletrônicos.

Código	Gama	Indicador digital resolução	Precisão da medição da retidão
2144-200	200mm	0.001mm/0.00005"	3µm

Paralelismo das superfícies superior e inferior do suporte de granito: 2µm
Planicidade das superfícies superior e inferior do suporte de granito: 1.5µm

1-Indicador digital
2-Base em aço inoxidável
3-Suporte em granito



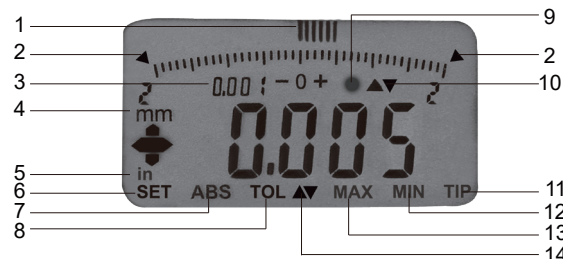
- Utilizado para medir a retidão e a planicidade da peça de trabalho.
- Quando o indicador digital estiver instalado com a base de aço inoxidável, ajuste a posição de modo que a manga do indicador digital se estenda cerca de 3 mm (fig. 1); Ao medir, mantenha a manga se movendo ao longo da borda da ranhura interna de granito.

3. Medição

- Limpe a superfície de trabalho antes de medir.
- Escolha dois blocos de calibração adequados com a mesma altura, coloque-os entre a peça de trabalho testada e o suporte de granito (fig. 2)
- Instale o indicador digital na base de aço inoxidável. Após a conclusão da instalação, a superfície inferior da base de aço inoxidável deve estar em contato com a pressão da superfície superior do suporte de granito. Em seguida, ajuste o indicador digital para zero.
- Mova a base de aço inoxidável para frente e para trás a uma velocidade constante e obtenha a leitura.



fig. 2



- Visor
- 1-Ponteiro analógico
 - 2-Sinal de tolerância
 - 3-Resolução do ponteiro analógico
 - 4-Modo métrico
 - 5-Modo polegadas
 - 6-Modo predefinido
 - 7-Modo de medição absoluta
 - 8-Modo de medição de tolerância
 - 9-Luz LED
 - 10-Sinal de direção de medição
 - 11-Diferença entre o valor máximo e mínimo de medição
 - 12-Medição do valor mínimo
 - 13-Medição do valor máximo
 - 14-Definir limite superior/inferior

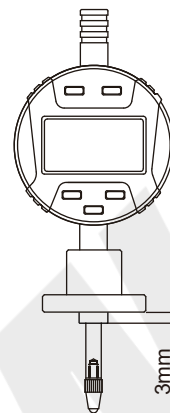


fig. 1

4. Instale e remova a bateria (CR2032), o lado negativo da bateria deve ficar voltado para fora (fig. 3).



5. O visor pode ser girado em 320°.

6. Botões:

Pressão longa: mais de 2 segundos; pressão curta: menos de 2 segundos.
M/TOL

---Pressione longamente até aparecer 'TOL' para entrar no modo de medição de tolerância. Neste modo, '▶' no canto superior direito pisca se a leitura for maior que o limite superior; '◀' no canto superior esquerdo pisca se a leitura for menor que o limite inferior. Pressione brevemente o botão "M/TOL" para sair do modo de medição de tolerância.

---Pressione longamente até aparecer "TOL" e '▼' para entrar no modo de definição de tolerância. O último dígito pisca. Pressione brevemente o botão "ZERO" para posicionar o dígito, o dígito pisca quando está posicionado. Pressione brevemente o botão 'in/mm' para alterar o dígito de 0 a 9. Após definir o limite inferior, pressione brevemente o botão 'M/TOL', '▲' aparece e o último dígito pisca. Defina o limite superior da mesma forma que definiu o limite inferior. Pressione brevemente o botão 'M/TOL' para concluir a definição e entrar no modo de medição de tolerância. Se o limite inferior for maior que o limite superior, 'EEE' aparecerá e o indicador digital entrará no modo de configuração de tolerância novamente de forma automática.

---Pressione brevemente, 'MAX' aparecerá e entrará no modo de rastreamento de leitura máxima. Pressione brevemente novamente, 'MIN' aparecerá e entrará no modo de rastreamento de leitura mínima. Pressione brevemente pela terceira vez, 'TIR' aparecerá e obterá a diferença entre a leitura máxima e mínima de uma medição.

em/mm

---Pressione brevemente para converter a leitura entre polegadas e métrica

---Pressione longamente para alterar a direção da medição. Aparece '▲', o valor aumenta se o eixo se mover para cima. Aparece '▼', o valor diminui se o eixo se mover para cima.

ABS

---Pressione brevemente para converter o modo de medição absoluto e relativo. O modo normal é o modo de medição absoluto ('ABS' é exibido). Pressione brevemente o botão para entrar no modo de medição relativo em qualquer ponto (este ponto é chamado de 'ponto zero relativo'), 'ABS' desaparece e a leitura é zero. Nesse modo, a leitura é a distância até o 'ponto zero relativo'. Pressione o botão novamente para retornar ao modo de medição absoluta.

---Pressione longamente para entrar no modo de configuração da leitura inicial. 'SET' aparece e o último dígito pisca. Pressione brevemente o botão 'ZERO' para posicionar o dígito, que pisca quando está posicionado. Pressione brevemente o botão 'in/mm' para alterar o dígito de 0 a 9. Pressione longamente o botão 'ABS' para sair do modo de configuração.

ZERO

---Quando o visor estiver ligado: pressione brevemente para obter a leitura inicial no modo de medição absoluta ('ABS' é exibido no visor); pressione longamente para desligar o visor.

---Quando o visor estiver desligado: pressione brevemente para ligar o visor.

DADOS

---Pressione brevemente para exibir o valor atual da saída da porta de dados. Quando a transmissão for bem-sucedida, a luz LED acenderá uma vez, mas se a transmissão falhar, a luz LED não acenderá.

---Pressione longamente para alternar a resolução analógica.

Configuração do tempo de desligamento:

Após desligar, mantenha pressionado o botão ABS, pressione rapidamente o botão ZERO para ligar, após exibir '----', solte o botão ABS para entrar na configuração do modo de tempo de desligamento. A exibição padrão é '6.0', o que significa que ele será desligado automaticamente após 6 horas em repouso. Pressione brevemente o botão ABS para alterar o valor, que pode variar entre 0 e 6 horas a cada 0.5 hora. Quando a exibição do interruptor for '0.0', isso significa que o medidor não será desligado automaticamente.

7. Após a medição, lubrifique o ponto de contato. O eixo não deve ser lubrificado, caso contrário, o movimento do eixo não será suave.

8. Se o indicador digital cair ou sofrer um choque, verifique a precisão da medição antes de usar.

9. Observação:

---Durante a medição, a pressão não deve ser muito grande nem muito pequena, certifique-se de que a superfície inferior da base de aço inoxidável esteja em contato total com a superfície superior do suporte de granito. Durante a medição, para garantir a precisão dos resultados, a pressão deve ser mantida consistente durante o movimento.

---movimento.

---Após o uso, o indicador digital e a base de aço inoxidável devem ser lubrificados para evitar ferrugem; o suporte de granito precisa ser limpo, preste atenção à proteção.

10. Se o símbolo da bateria aparecer no visor, a tensão da bateria está muito baixa, substitua a bateria. Se os dígitos não mudarem quando os botões forem pressionados ou o eixo for movido, retire a bateria e coloque-a de volta após 1 minuto. Se o indicador não for usado por um longo período, remova a bateria. Caso contrário, o líquido pode vazar da bateria e danificar o indicador.

11. A temperatura de trabalho é de 0 a 40°C/32 a 104°F, a umidade relativa não deve exceder 80%.